176 SOL 4000

PLANCHER CHAUFFANT eau basse température

P4S

LES «PLUS» PRODUIT

- Hautes performances mécaniques
- Autolissant exceptionnel
- Résistance élevée au poinçonnement et au cisaillement
- Application sans primaire sur support neuf base ciment
- Produit pompable
- Semi-rapide

Fabriqué en France

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR*

A+

A+ A B C

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

▼ ENDUIT DE RAGRÉAGE AUTOLISSANT P4S, 3 à 20 mm

DESCRIPTION DU PRODUIT

176 SOL 4000 permet de réaliser un ragréage autolissant pour un emploi en sol intérieur neuf ou ancien dans les locaux classés P4 S au plus, à usage collectif et à forte sollicitation. Prêt au mouillage, il permet une recouvrabilité rapide, particulièrement adaptée aux travaux de rénovation. **176 SOL 4000** peut rester nu dans les locaux classés P2 E1.

DOMAINES D'APPLICATION

- **Sols** : intérieurs
- **Sols** : extérieurs (si recouverts avec carrelage ou peinture)

Supports admissibles (1)

- Chape rapportée
- Chape incorporée
- Dalle surfacée en béton
- Élément préfabriqué y compris plancher collaborant
- Plancher chauffant (eau chaude et réversible) y compris chape fluide ciment sous AT ou chape anhydrite (associée au primaire **124 PROLIPRIM***)
- Chape sèche en plaque de plâtre
- Ancien carrelage
- Peinture poncée
- Trace de colle
- Panneau bois (CTB-H/CTB-X/OSB) (2)
- Parquet collé (2)
- Parquet à lames (2)

Le taux d'humidité résiduelle lors de la pose du ragréage doit être conforme à celui demandé dans les documents de mise en œuvre (CPT, DTU, AT) des supports ou revêtements concernés.

Tableau des revêtements et délais de recouvrement pour épaisseur minimale

Revêtements	DÉLAIS DE RECOUVREMENT
Carrelage (3)	6 à 8 h
Moquette	6 à 8 h
Revêtement plastique souple	12 à 24 h
Peinture et résine (3)	12 à 24 h
Parquet Collé (3)	24 h

Le recouvrement de l'enduit se fera après séchage complet sous 8 jours maximum.

CARACTÉRISTIQUES

- **Présentation** : poudre brune
- **Densité apparente de la poudre** : 1,5 ± 0,1
- **Granulométrie** : 0 à 0,5 mm
- **Composition** : liants hydrauliques, charges minérales et adjuvants spéciaux

Caractéristiques d'utilisation (4)

- **Pouvoir autolissant** : bon jusqu'à 20 min
- **Durée de vie du mélange** : 30 min ± 5 min
- **Délai de mise en circulation légère** : 3 h ± 1 h

Performances (4)

- Adhérence initiale à 28 jours (MPa) : ≥ 1,5
- Classe de résistance à la flexion : F5
- Classe de résistance à la compression : C25

MODE D'EMPLOI

Se référer aux CPT et DTU en vigueur pour la mise en œuvre des produits.

Préparation des supports

- Les supports doivent être conformes aux textes en vigueur DTU et CPT. Ils doivent être sains, solides, secs, propres, non fissurés, exempts de graisses, de traces de plâtre, de cire ou de tout autre produit pouvant altérer l'accrochage.
- Éliminer par grattage, puis par balayage ou aspiration, les traces de plâtre, de laitance, de peinture, de colle, d'enduit mural ou de lissage P2. Les sols souillés de cire, de graisse ou de peinture doivent être décapés.
- Dans tous les cas, les supports doivent être dépoussiérés.
- Pour les épaisseurs ≥ 2 cm, la cohésion du support doit être > 0,7 MPa
- Dans le cas de supports soumis à des remontées d'humidité, utiliser **167 PRIMAIRE ANTI-REMONTÉE D'HUMIDITÉ*** sablé.

Préparation sur sols chauffants

- Couper le chauffage sur les sols chauffants 48 h avant l'application de l'enduit.
- Remettre progressivement en température 48 h après la pose du revêtement.

Préparation en locaux P4S

- Grenailler systématiquement les supports en béton et poncer les chapes, puis aspirer les poussières.
- La cohésion du support doit être ≥ 0,8 MPa pour les cuisines collectives et les chapes ; et ≥ 1 MPa pour les bétons.

* voir la Fiche Technique du produit - (1) associés avec le primaire indiqué en fonction de la porosité. - (2) avec agrafage d'une armature TV 10 noyée dans l'enduit. (3) sur ragréage d'épaisseur minimum 3 mm. - (4) valeurs déterminées en laboratoire selon les modalités d'essais du CSTB, à 23°C et 50% d'humidité relative.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur *www.parexlanko.com*.

ParexGroup S.A. / Département Colles & Sols - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78

PAREXLANKO

PRÉPARATION DES SUPPORTS

Tableau des primaires

Type de supports	CHOIX DU PRIMAIRE 124 PROLIPRIM	162 PRIMAPRENE PLUS	163 OMNISOL	167 PRIMAIRE ANTI-REMONTÉE D'HUMIDITÉ
Supports poreux	X		X	X
Supports normalement absorbants	X		X	X
Supports lisses ou fermés		X	X	X
Supports bois		X	X	

Recouvrir le primaire dans la journée (dans la limite maximum de 24 h), sinon appliquer une nouvelle couche de primaire.
Vérifier que le primaire est sec au toucher avant recouvrement.

Préparation du produit

- Mélanger 1 sac de 25 kg de **176 SOL 4000** avec 6 litres d'eau propre, soit environ 24% d'eau, jusqu'à obtention d'une pâte onctueuse, homogène et sans grumeaux.
- Utiliser pour le mélange un malaxeur électrique à vitesse rapide.
- Laisser reposer la gâchée 3 à 5 min.
- Remélanger juste au moment de l'emploi.

Application

- Prévoir une désolidarisation à l'aide d'une bande compressible de 3 mm minimum d'épaisseur, en périphérie de pièce et autour des poteaux.
- Étaler le produit sur le support en une seule passe à l'aide d'une lisseuse inox par de larges mouvements de va-et-vient.
- A l'aller, tirer à zéro en tenant la lisseuse presque verticalement, permettant ainsi de chasser les bulles d'air. Au retour, régler l'épaisseur souhaitée en lissant avec l'outil presque horizontal.
- En cas d'utilisation d'un rouleau débulleur, le passage se fera dans la continuité du coulage et non au moment du matage.

Épaisseurs admissibles

- Locaux classés P2 : **1 à 20 mm** (1),
- Locaux classés P3 : **3 à 20 mm** (1)
- Locaux classés P4 et P4 S **: 3 à 20 mm**, avec ajout de sable pour rattrapages localisés jusqu'à **40 mm** (2). Mélange = 1 vol. de sable fin (0/2 mm) pour 3 vol. de **176 SOL 4000**.

- Si une 2ème couche est nécessaire, l'appliquer frais sur frais dès que la 1ère couche est praticable et encore humide.
- L'épaisseur de la 2ème couche doit être inférieure à la 1ère couche, et l'épaisseur totale ne doit pas être supérieure à 20 mm.
- Si la 2ème couche est appliquée plus de 24 h après la 1ère couche, appliquer un primaire **124 PROLIPRIM*** entre les 2 couches.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Température d'utilisation comprise entre + 5°C et +30°C.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit.

RECOMMANDATIONS IMPORTANTES

Pour un chantier réussi

- Bien préparer le support : il doit être propre, sain et dépoussiéré.
- Respecter le taux de gâchage préconisé sur la Fiche Technique pour obtenir les meilleures performances du produit.
- Protéger des courants d'air et du soleil pendant les 1ères heures.
- Par temps froid, utiliser une eau de gâchage d'une température supérieure à +10°C.

* voir la Fiche Technique du produit - (1) 25 mm en épaisseur ponctuelle. - (2) perte de l'autolissant.

CONSOMMATION
■ 1,5 kg/m² par mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT
■ Sac de 25 kg.

PALETTISATION
■ 48 sacs de 25 kg (1,2 tonne).

CONSERVATION
6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE
■ R.P. fabricant.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE
■ Conforme à la Norme NF EN 13813.
■ Certificat CSTB Certified.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur *www.parexlanko.com*.

ParexGroup S.A. / Département Colles & Sols - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78